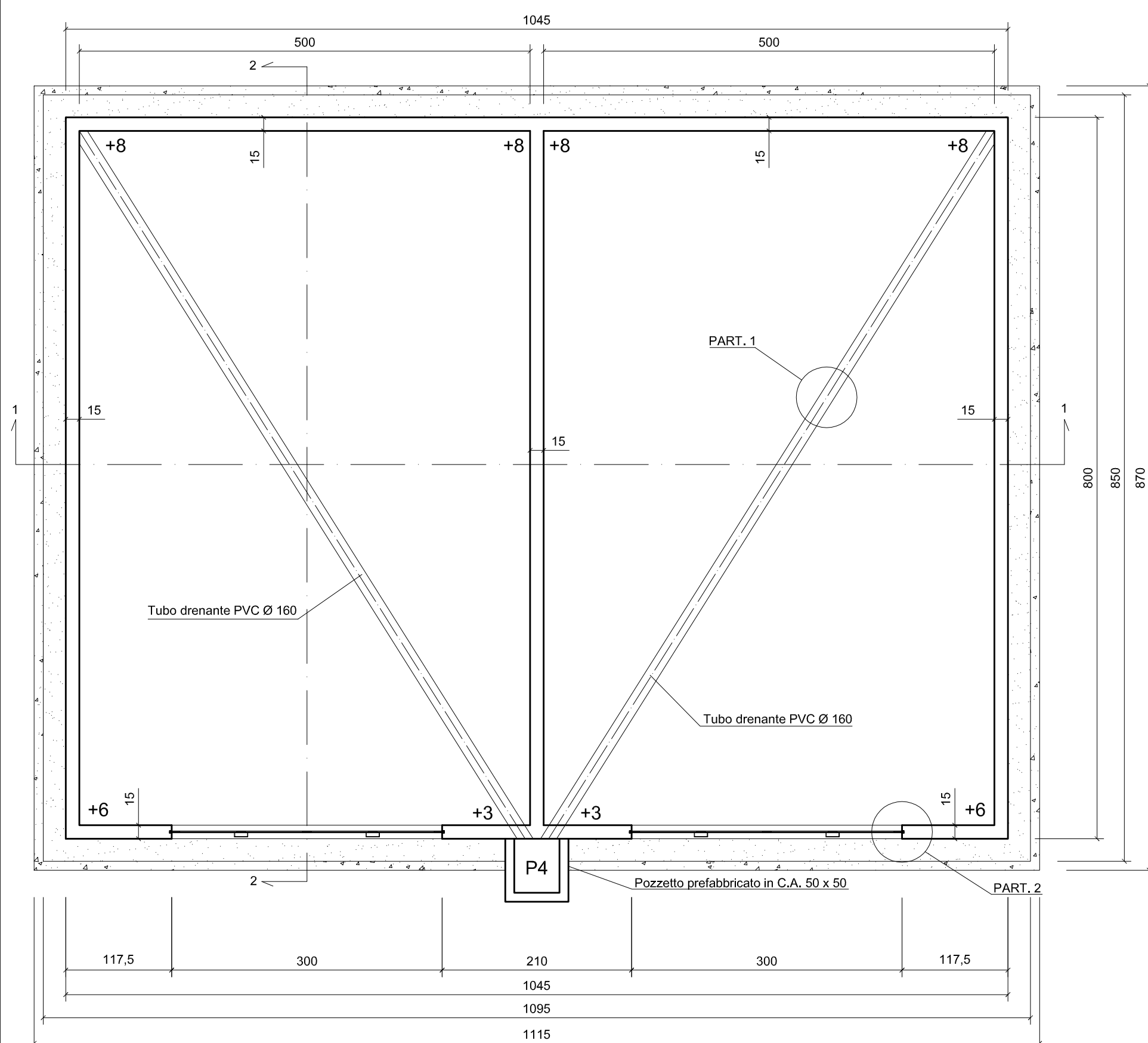


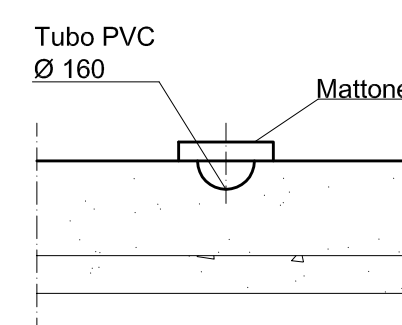
Pianta letti di essiccamento

Scala 1:50



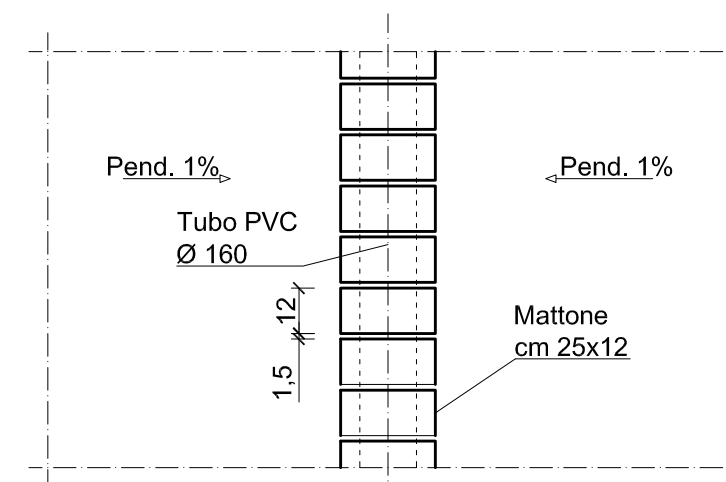
Particolare 1

Scala 1:20



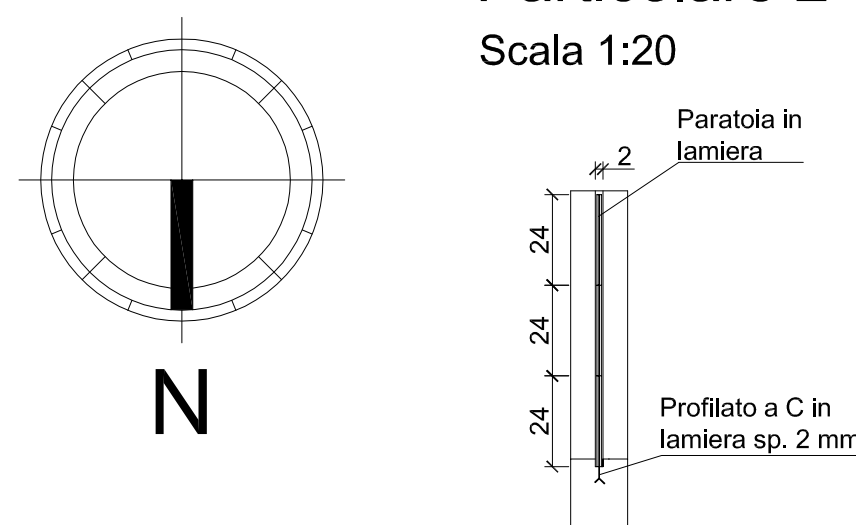
Particolare canale

Scala 1:20



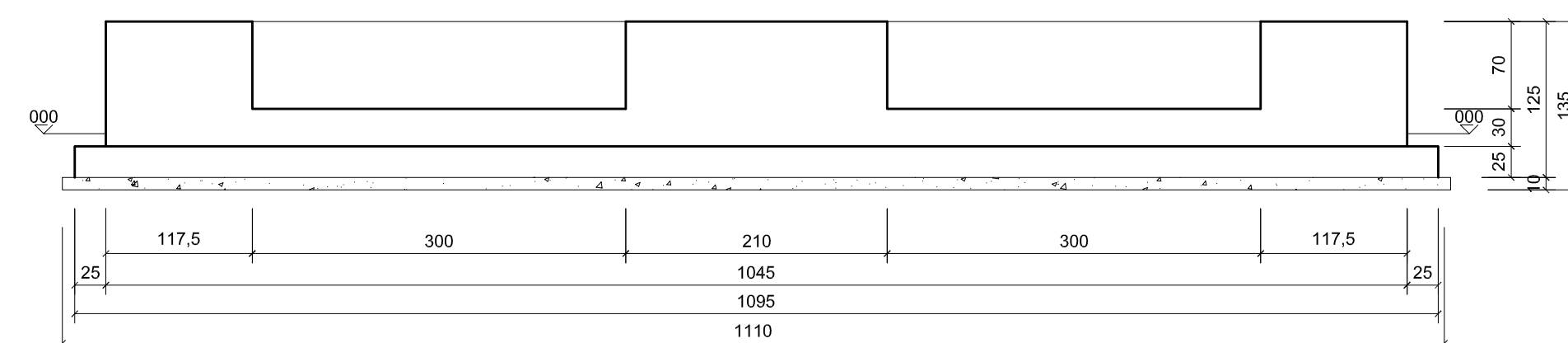
Particolare 2

Scala 1:20



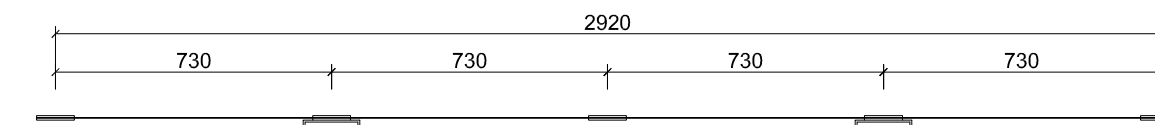
Prospetto Nord

Scala 1:50



Paratoia (quote in millimetri)

Scala 1:20

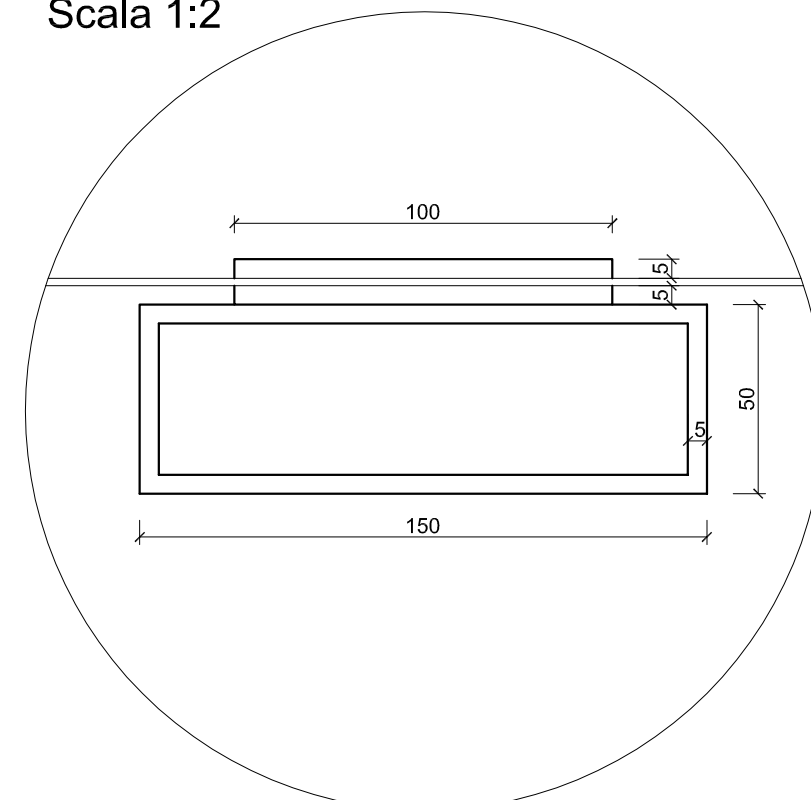


Scala 1:5



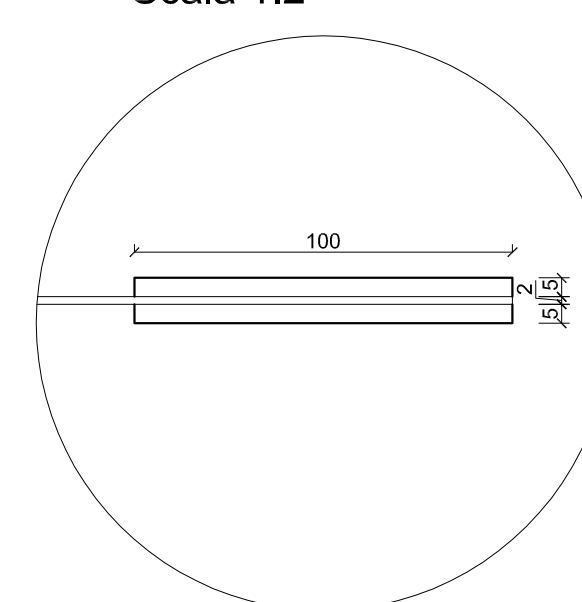
Particolare 3

Scala 1:2



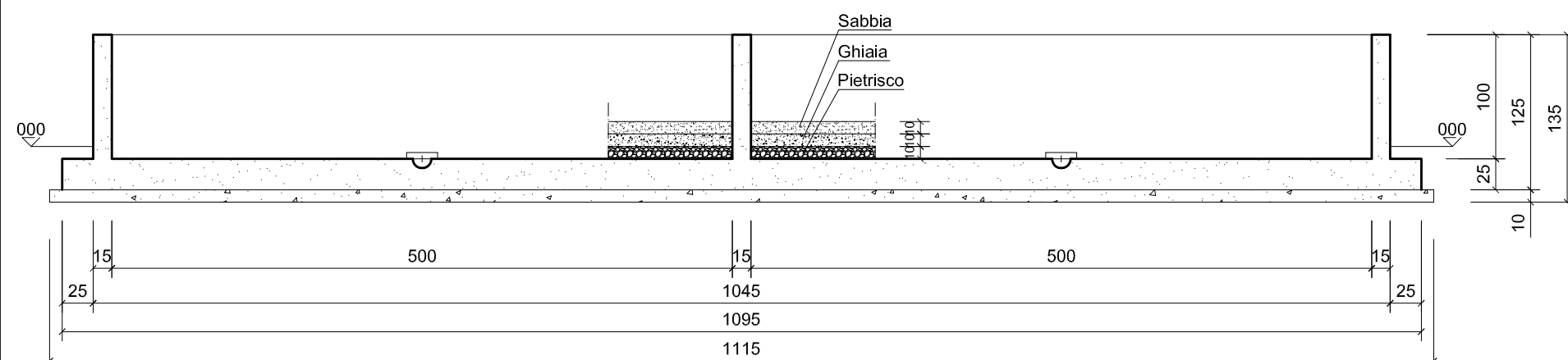
Particolare 4

Scala 1:2



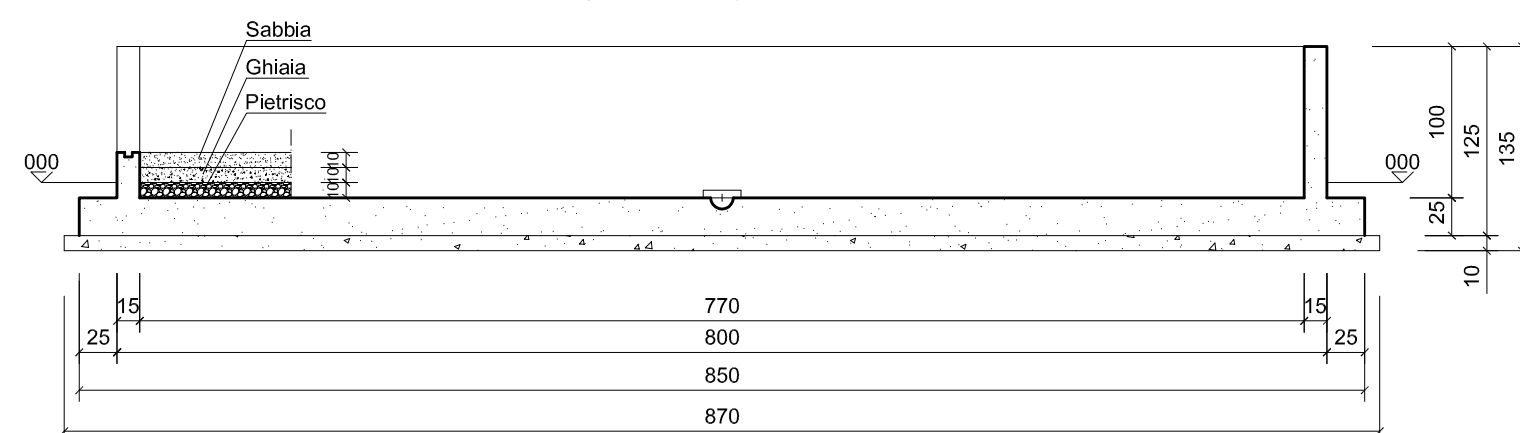
Sezione 1 - 1

Scala 1:50



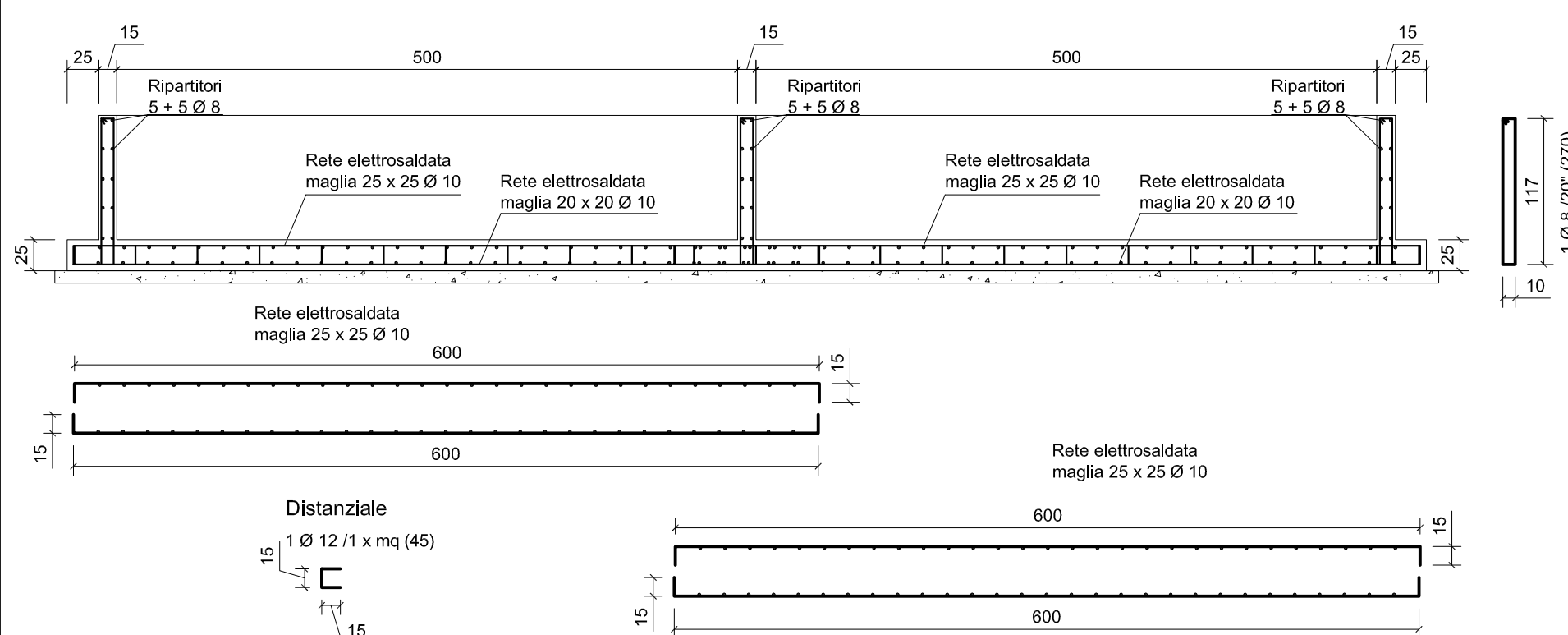
Sezione 2 - 2

Scala 1:50



Sezione 1 - 1 (armatura platea e muri)

Scala 1:50



CARATTERISTICHE ACCIAIO

Acciaio per carpenteria metallica tipo S235

PRESCRIZIONI

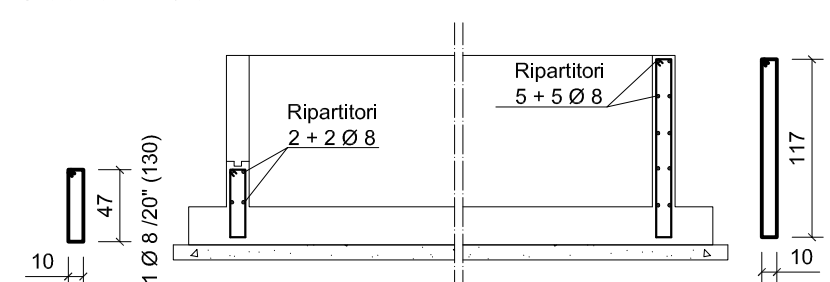
La saldatura degli acciai dovrà avvenire con uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001. I saldatori nei procedimenti semiautomatici e manuali dovranno essere qualificati secondo la norma UNI EN ISO 9606-1:2017.

Letti di essiccamento esistenti



Sezione 2 - 2 (armatura muri)

Scala 1:50



Tel. 0321/413111 - Fax. 0321/413196
Via Triggiani, 9 - 28100 NOVARA (NO)

REGIONE PIEMONTE
COMUNE DI VILLADOSSOLA
PROVINCIA DEL VERBANO CUSIO OSSOLA

**NUOVO SEDIMENTATORE PRESSO IL
DEPURATORE DI VILLADOSSOLA**

PROGETTO ESECUTIVO

Tav. 17

Pianta, sezioni e particolari letti
di essiccamento

Arona, li Aprile 2018

Il Progettista

Ing. Walter RICCA